|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| FÖRETAG  Förnamn Efternamn  Adress  POSTADRESS | **EXEMPEL**  **Checklista för ”Riskbedömning vid förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem”** | |
| * Riskbedömning ska alltid utföras inför tryck- och täthetskontroll av rörsystem. * Riskbedömning enligt denna modell kan utföras inför täthetsprovning  av rörledningar av plast eller metall för tappvatten, golvvärme och andra konventionella värmesystem. * Riskbedömningen ska dokumenteras, t ex med denna blankett. Dokumentationen ska bevaras. | |  |

**Checklista för Riskbedömning vid förenklad täthetskontroll med luft för vissa rörsystem:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Täthetskontroll med luft ska utföras enligt ”Förenklad täthetskontroll med luft”, Installatörsföretagen och Säker Vatteninstallation daterad februari 2021. |
|  | Den som utför täthetskontrollen har tillräcklig kunskap och erfarenhet för arbetet.  (Det kan t ex vara yrkesbevis som VVS- eller industrimontör. Den som utför kontrollen ska ha utfört motsvarande kontroll under handledning.) |
|  | Rör och ingående komponenter har en tryckklass som klarar kontrolltrycket.  Dokumentation ska finnas på levererade rör och rördelar. Rör och rördelar får inte vara bearbetade. |
|  | Rör, kopplingar och andra komponenter som berörs av provningen är hela  och utan synlig åverkan. |
|  | Kontrollutrustning som används ska vara kalibrerade och ha rätt noggrannhet. |
|  | Kontroll av provområdet för täthetskontroll, provområdet ska vara städat, kontrollera vilka personer som befinner sig i provområdet. |
|  | Luften i tryckmediet ska vara ren, torr och oljefri. |
|  | Trycksättning av rörsystemet till kontrolltrycket 1,1 bar(ö). *Får inte överstiga 1,1 bar!* |

**Övriga risker som ska beaktas:**

|  |
| --- |
|  |

**Kontroll och riskbedömning:**

|  |  |
| --- | --- |
| Täthetskontroll för: | Kontroller ska utföras av: |
|  |  |
| Riskbedömningen upprättad av: | Datum: |
|  |  |